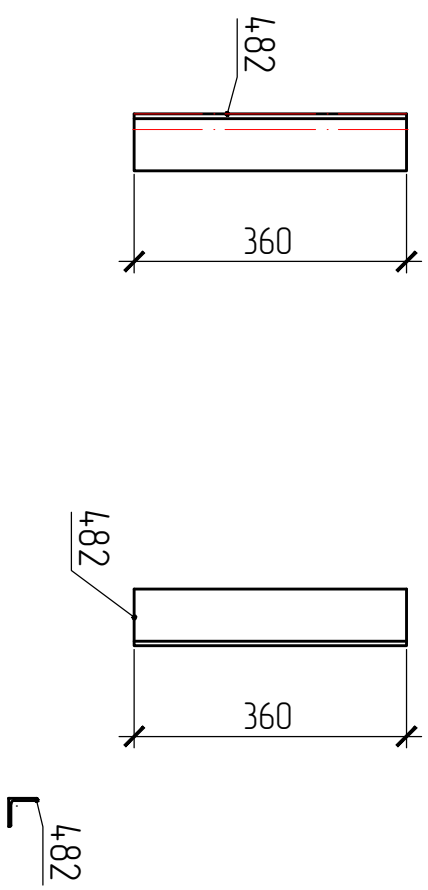
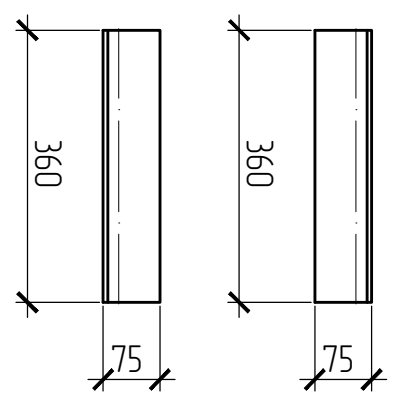


Марка 380-1 (6 шт.)



ПОЗ.482



Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6 Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
380-1	482	1		L75x6	360	2.5	2.5		C24.5	
		Вес сварных швов			1%	0	25			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
L75x6	14.9	C24.5		
На сварные швы:		0.1		
Итого:		15		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс		
		одного элемента	всех	
380-1	6	2.5	15	
Общий вес		15		

14.7,1-КМД									
Изм.	Кол-ч	Лист	Мок	Подпись	Дата	380-1			
Г/И/О/С					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед/Конс.					05.04.2016	Компьютерная мощность 150.8 М Вм состоящая из 7-и эппов			
Конструктор					05.04.2016				
						строительства 1 этаж строительства			
						Лист 268	Листов		